

CURRICULUM VITAE

JUAN CARLOS MARTÍN



INFORMACIÓN PERSONAL

Nacionalidad: Española
Fecha nacimiento: Barcelona, 06/06/1961
Dirección: 08350 Arenys de Mar, Barcelona
e-mail: jc@joancarlesmartin.com
Teléfono: +34 616 43 27 40
Vehículo propio

PERFIL

Especialista Europeo e Internacional e Soldadura (IWS/EWS-330) con experiencia en el sector ferroviario y en la norma EN 15085-2, y gestor de la Calidad en base a la norma ISO 9001:2015. Mi filosofía de trabajo es la de proporcionar un buen servicio y de confianza, así como en el reciclaje continuo de conocimientos aplicable a mi desarrollo profesional.

IDIOMAS

Inglés	intermedio (hablado y escrito)
Francés	intermedio (hablado y escrito)
Castellano	nativo
Catalán	nativo

EDUCACIÓN

International Welding Specialist (IWS/EWS) 2011
ITCS (Institut Tècnic Català de la soldadura), Rubí (Barcelona)
De acuerdo con IAB-004-2000/EFW-411

Calidad en la soldadura: inspección visual 2012
ITCS (Institut Tècnic Català de la soldadura), Rubí (Barcelona)
ISO 17637

Técnico Superior de Sistemas Integrados de Gestión 2013
INGECAL

Examen macroscópico de uniones soldadas 2011
ITCS (Institut Tècnic Català de la soldadura), Rubí (Barcelona)

(*)Encontrará en la siguiente página diversos cursos realizados para la capacitación y desarrollo de mis actividades en materia de inspección, soldadura y gestión.

EXPERIENCIA PROFESIONAL

1. FREELANCER

Periodo: Julio 2020-Actualidad
Sector: Industria
Actividad: Coordinación de soldeo, gestión de la calidad y tratamientos superficiales
Cargo: **Coordinador de soldeo y gestor de la calidad**
Labores:
-Coordinación de soldeo según norma EN15085-2 e ISO14731.
-Cualificación de procedimientos de soldeo.
-Cualificación de soldadores y operadores de soldeo.
-Inspecciones visuales.
-Inspecciones dimensionales y geométricas.
-Implantación de sistemas de gestión de la calidad según norma ISO9001:2015.
-Asesoría acerca de procesos de aplicación de pintura.
-Inspección de piezas pintadas.
-Asesoría acerca de recubrimientos plásticos y metálicos.
-Asesoría acerca de tratamientos decorativos y pulimentación de metales.

-Implantación y mantenimiento de la certificación de la norma de soldeo para materiales ferroviarios EN15085-2 con nivel CL2.
-Coordinación de soldeo según norma UNE-EN ISO 14731:2008, y todas las actividades derivadas del puesto.
-Control de Calidad: De construcciones soldadas de fabricación propia: dimensional, geométrico, visual y de soldaduras; Productos y servicios subcontratados: pintado de piezas decorativas: inspección visual del acabado, control de color y brillo; mecanizados, tratamientos superficiales: cincados, anodizados principalmente.
-Gestión de la Calidad: Proveedores; Control de los equipos de medida; Gestión de incidencias y no conformidades; Revisión, mantenimiento y control de la documentación del sistema de gestión.
-Prevención de Riesgos Laborales: Control del uso de los equipos de protección individual, entre otros.
-Formación: Elaboración y mantenimiento del plan de formación; Evaluación de su eficacia; Impartición de algunas acciones formativas.

3 . TECMON FERROVIARIA SLL

Periodo: Mayo 2007-Julio 2010
Sector: Material ferroviario
Actividad: Habilitación interior. Especialidad es suelos técnicos modulares
Cargo: **Responsable de Calidad**
Labores:
-Implantación, certificación y mantenimiento del sistema de gestión ISO 900
-Realización y documentación de inspecciones de primeras piezas (FAI)
-Gestión de las incidencias y no conformidades con clientes y proveedores
-Asesor de la Dirección y Community Manager

2. TRIOMF SERVEIS I CONSTRUCCIONS SL

Periodo: Septiembre 2010-Diciembre 2019
Sector: Metalúrgico
Actividad: Fabricación de productos y componentes metálicos
Cargo: **Gestor de calidad y Coordinador de soldeo**
Labores: -Implantación y mantenimiento del Sistema de Gestión de la Calidad ISO 9001:2008 y actualización a la versión de 2015.

4. TEMOINSA (TÉCNICAS MODULARES E INDUSTRIALES SA)

Periodo: Julio 1986-Enero 2007

Sector: Material ferroviario

Actividad: Habilitación interior, equipos de aire acondicionado y módulos de aseo para ferrocarriles

Cargo: **Responsable del Departamento de Calidad** (1990-2007)
Director de Técnicas de Composites S.A. (1989)
Responsable del Departamento de Calidad (1986-89)

Labores como Responsable del Departamento de Calidad:

- Creación del laboratorio de ensayo de materiales.
- Gestión y ejecución de ensayos y calibraciones de instrumentos.
- Implantación del sistema de Calidad y Gestión Medioambiental de la empresa, certificado ISO 9001 y 14001.
- Establecimiento de planes de calidad para proyectos ferroviarios.
- Redacción y aprobación de especificaciones y procedimientos para la gestión de calidad de los materiales.
- Gestión de la homologación de los soldadores de la empresa.
- Gestión del marcado CE de los equipos de Aire Acondicionado a través de los correspondientes Organismos Notificados.
- Vocal de comité técnico de normalización AEN/CTN- 25 (material ferroviario) de la Asociación Española de Normalización (AENOR)

Labores como Director de Técnicas de Composites SA:

- Dirección de TC S.A. (empresa filial de Temoinsa)
- Desarrollo de composites fenólicos para su futura producción.

Labores como Responsable del Departamento de Calidad:

- Implantación de un sistema básico de calidad (inspección y control de calidad de las compras y suministros a clientes).
- Diseño e implantación de un sistema interno de control y seguimiento de la reacción al fuego de los materiales para revestimiento interior de ferrocarril.
- Homologación de la compañía por parte de RENFE
- Desarrollo de composites fenólicos de óptimo comportamiento al fuego y baja emisión de humos y gases tóxicos.

5. ANISA (ANGLO NAVAL E INDUSTRIAL SA)

Periodo: Febrero 1983-Febrero 1986

Sector: Metalúrgico

Actividad: Equipos navales y nucleares (aire acondicionado, equipos para el enfriamiento de agua, regulación y control, puertas especiales)

Cargo: **Inspector de Calidad**

Labores:

- Recepción cualitativa de materiales.
- Ensayos no destructivos (Inspección de soldaduras por líquidos penetrantes)
- Control y seguimiento de la calidad de compuertas para conductos de aire acondicionado para las centrales nucleares de Vandellòs II y Círculo
- Implantación de un sistema de calidad en empresa filial sita en Cartagena

CURSOS Y FORMACIÓN COMPLEMENTARIA (*)

Gestión:

ISO 9001: 2015 Principales cambios y herramientas para aplicarlos 2015
INGECAL

Logística integral 2008
CIEF

Lideraje, motivación y dirección de equipos 2003
ICT, Institut Català de Tecnologia

Auditoria de un sistema de calidad 1998
ICT, Institut Català de Tecnologia

Herramientas:

Autocad 2D 2013
Fundación CONFEMETAL

Inspección:

Inspección Visual de uniones soldadas 2012
Institut Tècnic Català de la Soldadura

Introducción a los ensayos no destructivos 2001
Centro de Estudios y Asesoramiento Metalúrgico

Materiales:

Plásticos reforzados/composites 2000
ICT, Institut Català de Tecnologia

Conocimiento de materiales 1999
Unión Patronal Metalúrgica

Tratamientos de superficie 1997
Centro de Estudios y Asesoramiento Metalúrgico

Pinturas:

Descripción y uso del color. Sistema NCS 1999
AENOR

Procesos de aplicación de pinturas 1989
Asociación Española para la Calidad

Reacción al Fuego de los Materiales:

Norma EN-45545 2004
Asociación Española de Laboratorios de Fuego

Seguridad contra incendios y explosiones en transporte ferroviario 2003
University of Cantabria

REFERENCIAS

José Luis Peralta Elbaile
Director Comercial Colway Ferroviaria
jlperaltawww@gmail.com

Camil Lozano Puig
Director General de TRIOMF Serveis i Construccions S.L.
camil.lozano@triomfsc.com

Enero 2020